

STREET PERFORMANCE

\* Schematische Darstellung



# EINBAUANLEITUNG

## INSTALLATION INSTRUCTIONS

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

KW automotive GmbH  
Aspachweg 14  
74427 Fichtenberg  
Telefon: +49 7971 9630 - 0  
Telefax: +49 7971 9630 - 191



# Entsorgungshinweise/ Disposal information



## **Stoßdämpfer**

**Stoßdämpfer nicht öffnen, nicht erhitzen.**

→ Begründung: Gehäuse kann platzen, Öl kann auslaufen, Dämpfer steht unter Druck

**Stoßdämpfer nicht achtlos wegwerfen, nicht im Hausmüll entsorgen.**

→ Begründung: Stoßdämpfer enthalten Mineralöl, dieses Mineralöl verursacht schwere Umweltschäden im Erdreich, Grundwasser oder in Gewässern. Entsorgung nur über Rohstoffhandel, Recyclinghof oder eine Fachwerkstatt.

## **Federn und Zubehör**

### **Federn**

→ Entsorgung im Stahl- oder Mischschrött

### **Höhenverstellungen, Federteller (nicht aus Kunststoff)**

→ Entsorgung im Mischschrött

### **Federteller, Zwischenringe (aus Kunststoff)**

→ Entsorgung im Plastikmüll

### **Schrauben, Muttern, Stabstangen, Domlager**

→ Entsorgung im Mischschrött

### **Steuergeräte, Stilllegungen**

→ Entsorgung im Elektroschrött

## **Verpackung**

### **Karton**

→ Entsorgung im Papiermüll

### **Verpackungsschaum, Inletts, Umreifungsband**

→ Entsorgung im Plastikmüll



## **Shock absorbers**

**Do not open or heat up the shock absorbers.**

→ Reason: Housing can burst, oil can leak, the shock absorber is under pressure

**Do not throw away shock absorbers carelessly, do not dispose them in household waste.**

→ Reason: Shock absorbers contain mineral oil. Mineral oil causes serious environmental damage to soil, groundwater, or waters. Disposal only via raw materials trading, recycling centers or specialist garage.

## **Springs and Additions**

### **Springs**

→ Disposal in steel or mixed scrap

### **Height adjusters, spring plates (not made of plastic)**

→ Disposal in mixed scrap

### **Spring plates, spacer rings (made of plastic)**

→ Disposal in plastic waste

### **Screws, nuts, tie rods, strut bearings**

→ Disposal in mixed scrap

### **Control units, Cancellation Kits**

→ Disposal in electronic waste

## **Packaging**

### **Carton**

→ Disposal in paper waste

### **Packaging foam, Inlets, Plastic strap**

→ Disposal in plastic waste

# ***KW automotive***

## **EINBAUHINWEISE**

**Vor der Fahrwerksmontage ist folgendes  
in jedem Fall zu beachten:**

- Das Gutachten muss mit den technischen Daten des Fahrzeugs übereinstimmen (VA- und HA-Last, Fahrzeug Typ Nr. und ABE EG Nr.).
- Die Fahrwerkskomponenten müssen mit dem Gutachten übereinstimmen (Feder - und Federbeinkennzeichnung).
- Die Einbauhinweise sind genau einzuhalten.

Bei der Entwicklung von KW Gewindefahrwerke wird auf eine möglichst einfache Handhabung geachtet. Sofern dies nachfolgend nicht abweichend beschrieben ist, werden alle Fahrwerkselemente gemäß den Richtlinien der Fahrzeughersteller aus- und eingebaut. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Aktuelle Einbauanleitungen unter [www.kwautomotive.de](http://www.kwautomotive.de).

## **INSTALLATION INSTRUCTIONS**

**Before you begin installation,  
please read the following carefully:**

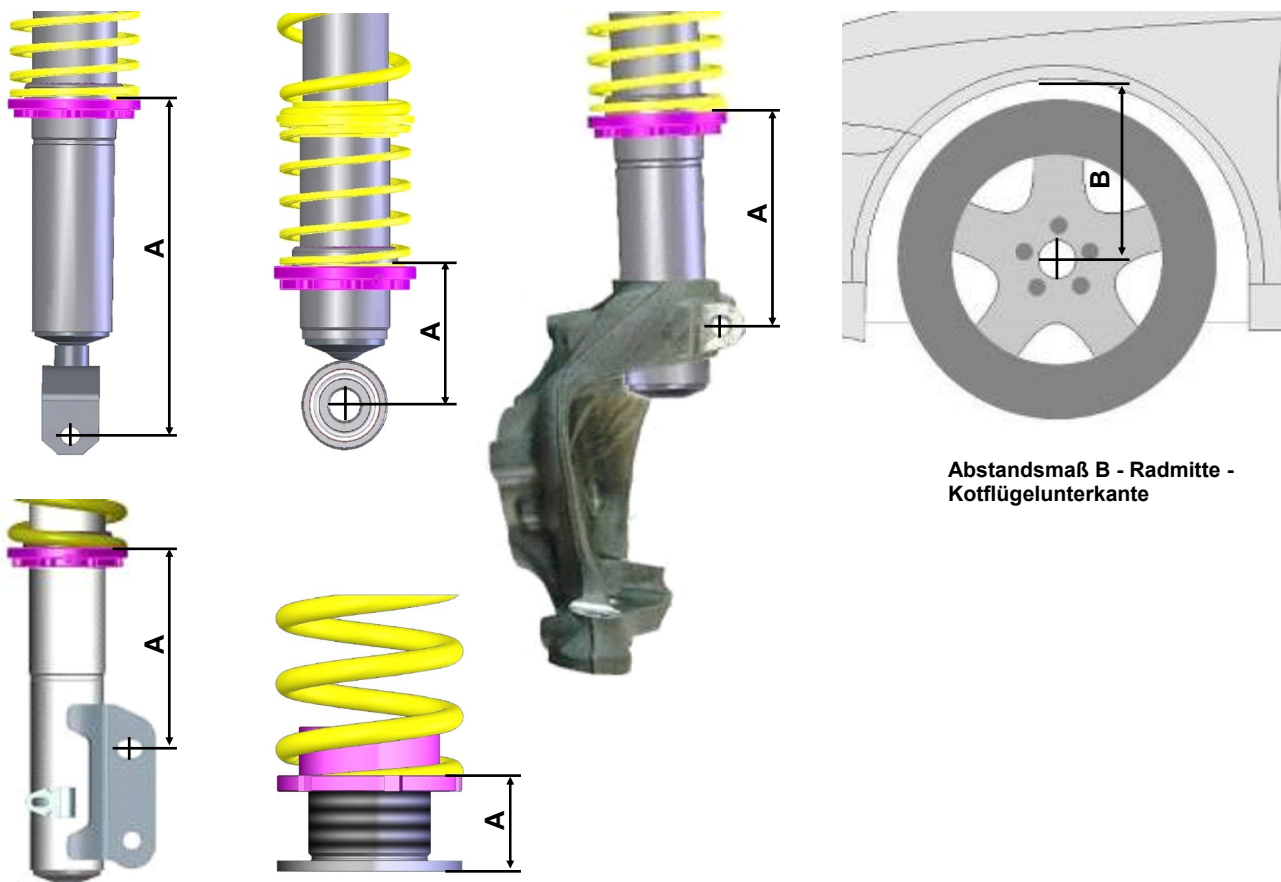
- Ensure that the certificate matches the vehicle specifications (front vehicle identification number (VIN)) etc...
- The suspension components must match the suspensions application specifications (springs and shock/struts identification numbers).
- The instructions have to be strictly observed.

KW Coilovers for automobile suspensions are designed for easy installation. If not otherwise stipulated in these instructions, all suspension components are installed and removed in accordance with the manufacturer's specifications for installing and removing standard springs and damper components. At the time of printing all instructions and specifications are correct. However please check with your local KW dealer or the KW website [www.kwsuspensions.com](http://www.kwsuspensions.com) (US-program only) [www.kwautomotive.de](http://www.kwautomotive.de) (European program) for the latest updates.

Technische Daten		Gewindefahrwerk Artikel Nr. ... 25 0AL	
Fahrzeugtyp	Daimler-Benz / Mercedes-Benz 260 SE, 280 S, 280 SE, 300 SE, 380 SE, 420 SE, 500 SE, 560 SE Typ 126		max. zulässige VA-Last: - 1090 kg
	<b>V o r d e r a c h s e</b>		<b>H i n t e r a c h s e</b>
Federkennzeichnung	130-70-320*		2557
Federbein- / Dämpferkennzeichnung	250 1055		250 1148
Zulässiges Abstandsmaß A Vorderachse: Befestigungsschraube - Federauflage Hinterachse: Auflagefläche Verstellung - Federauflage oder Befestigungsschraube - Federauflage	min:	max:	min:
	22 mm	32 mm	32 mm
Zulässiges Radmitte - Kotflügelunterkante Abstandsmaß B Angabe* in mm	min:		min:
	320 mm		310 mm

Fahrzeugtyp	Daimler-Benz / Mercedes-Benz 380 SEC, 420 SEC, 500 SEC, 560 SEC Typ 126 C		max. zulässige VA-Last: - 1090 kg
	<b>V o r d e r a c h s e</b>		<b>H i n t e r a c h s e</b>
Federkennzeichnung	130-70-320*		2557
Federbein- / Dämpferkennzeichnung	250 1055		250 1148
Zulässiges Abstandsmaß A Vorderachse: Befestigungsschraube - Federauflage Hinterachse: Auflagefläche Verstellung - Federauflage oder Befestigungsschraube - Federauflage	min:	max:	min:
	27 mm	37 mm	37 mm
Zulässiges Radmitte - Kotflügelunterkante Abstandsmaß B Angabe* in mm	min:		min:
	320 mm		305 mm

Ermittlung der Einstellmaße: Abstandsmaß A (Abbildungen nur symbolisch)



In dieser Tabelle ist die eingestellte Höhe des umgerüsteten Fahrzeugs einzutragen:

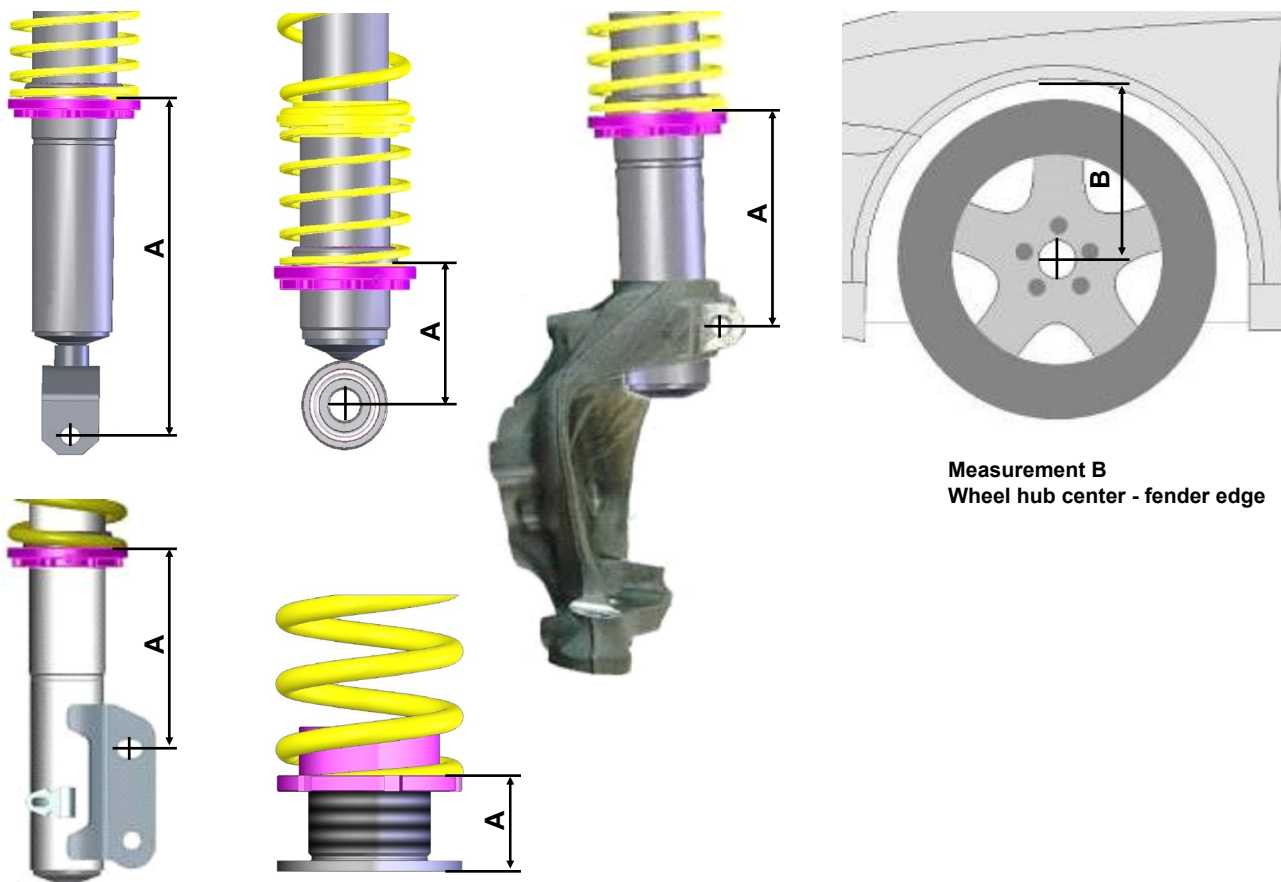
Gewindefahrwerk Artikel Nr.	Fahrzeugtyp	Restgewindemaß A		Radmitte - Bördelkante Abstandsmaß B	
		VA:	HA:	VA:	HA:

\* **Wichtig:** Das hier angegebene zulässige Abstandsmaß zwischen Radmitte und der Kotflügel - Bördelkante darf nicht unterschritten werden, ausgehend von serienmäßigen Kotflügeln.

Technical data	Coilover part number ... 25 0AL			
Vehicle model	Daimler-Benz / Mercedes-Benz 260 SE, 280 S, 280 SE, 300 SE, 380 SE, 420 SE, 500 SE, 560 SE type 126		max. permissible front axle load: - 1090 kg	
	front axle		rear axle	
Spring signature	130-70-320*		2557	
Coilover strut / Shock absorber signature	250 1055		250 1148	
Approximate distance measurement A Front axle: Fastening screw - spring contact area Rear axle: Seating height adjustment - spring contact area or fastening screw - spring contact area	min:	max:	min:	max:
	22 mm / 0,87 inch	32 mm / 1,26 inch	32 mm / 1,26 inch	47 mm / 1,85 inch
Approximate measurement* B in mm / inch: wheel hub center to fender edge	min:		min:	
	320 mm / 12,6 inch		310 mm / 12,2 inch	

Vehicle model	Daimler-Benz / Mercedes-Benz 380 SEC, 420 SEC, 500 SEC, 560 SEC type 126 C		max. permissible front axle load: - 1090 kg	
	front axle		rear axle	
Spring signature	130-70-320*		2557	
Coilover strut / Shock absorber signature	250 1055		250 1148	
Approximate distance measurement A Front axle: Fastening screw - spring contact area Rear axle: Seating height adjustment - spring contact area or fastening screw - spring contact area	min:	max:	min:	max:
	27 mm / 1,06 inch	37 mm / 1,46 inch	37 mm / 1,46 inch	52 mm / 2,05 inch
Approximate measurement* B in mm / inch: wheel hub center to fender edge	min:		min:	
	320 mm / 12,6 inch		305 mm / 12,0 inch	

Calculating the adjustment range (distance measurement A) : (Photos are examples only)



Please enter the adjusted height of the modified car into the list:

Coilover part no	Vehicle type	Measurement A		Wheel hub center - fender edge Measurement B	
		Front	Rear	Front	Rear

\* **IMPORTANT:** The allowable measurement between wheel hub center and fender edge as indicated above, may not exceed these measurements when using standard fenders.

## Gefahrenhinweise:

In jedem Fall sind die aktuell geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweiligen Tätigkeiten einzuhalten.  
Bei Nichteinhaltung dieser Vorschriften bestehen Gefahren für Gesundheit und Leben!

1. Bei Montagearbeiten am Fahrwerk, bei denen das Fahrzeug mittels Wagenheber angehoben wird, ist das Fahrzeug mit handelsüblichen Unterlegkeilen gegen Wegrollen zu sichern! Zusätzlich ist das angehobene Fahrzeug mittels Unterstellböcken gegen unbeabsichtigtes Herabsinken zu sichern!
2. Die Fahrwerkskomponenten dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal mit geeignetem Werkzeug montiert werden!
3. Die nachfolgend aufgeführten Montagehinweise sowie das zugehörige Gutachten ist unbedingt zu beachten!
4. Die Kolbenstangenbefestigungsmuttern dürfen niemals durch einen Schlagschrauber bewegt werden!
5. Stoßdämpfer und Stoßdämpfereinsätze dürfen auf keinem Fall zerlegt werden. Dämpfer steht unter Druck.  
**Explosionsgefahr!!!**
6. Das Fahrzeug darf nach der Umrüstung erst nach Durchführung der auf Seite 5, Punkt 11 bis 14 vorgegebenen Maßnahmen wieder auf öffentlichen Straßen bewegt werden!
7. Die Fahrwerk-Dämpfungsregelung (sofern vorhanden) muss durch eine Werkstatt mit entsprechend geschultem und erfahrenen Personal deaktiviert werden.
8. Grundsätzlich ist darauf zu achten, dass Passungen und Verschraubungen (z.B.: Befestigung des Stoßdämpfergehäuses oder des unteren Traggelenkes im Radlagergehäuse) staub- und fettfrei sind! (siehe Hersteller-Richtlinien)

## Allgemeine Anwendungshinweise:

1. Vor Korrektur der Fahrzeughöhe ist das Gewinde zu reinigen. Die Gewinderinge zuerst ca. 10 mm nach unten drehen und das Gewinde dann nochmals reinigen.
2. Höhenverstellungen (keine Federbeine) sind zum Reinigen und zum Korrigieren des Fahrzeugniveaus aus dem Fahrzeug zu demontieren.
3. Nach dem Korrigieren der Fahrzeughöhe sind die Punkte 11 bis 14 aus Seite 5 erneut durchzuführen.
4. Im Bereich der Kolbenstangenabdichtung des Stoßdämpfers kann sich sowohl bei neuen, als auch bei gefahrenen Stoßdämpfern etwas Öl oder Fett ansammeln. Dies kommt zum einen daher, dass bei der Montage des Dichtrings ein schwarzes Fett verwendet wird, zum anderen kann sich hier so genanntes Schleppöl ansammeln. Zusätzlich wird beim Verschrauben der Stoßdämpferpatronen etwas Montageöl verwendet. Es besteht also kein Anlass zur Sorge, wenn in diesem Bereich durch Ölnebel etwas Staub gebunden wird.

Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche (Lichttechnische Einrichtung gemäß UN-R48 Änderungsstand 07)			
Scheinwerferaustrittskante	500 mm	Blinker seitlich	350 mm
Nebelscheinwerfer	250 mm	Bremsleuchte	350 mm
Kennzeichen vorne (gemäß §10 (7) FZV - Stand: 02.10.2019)	200 mm	Schlussleuchte	350 mm
Kennzeichen hinten (Anhang II, 1.2.1.4.1, VO (EU) 1003/2010 Stand: VO (EU) 2015/166)	300 mm	Anhängerkupplung Kugelmitte * 1.1.1, Anhang 7, UN-R55 Änderungsserie 02	350 mm
Blinker vorne	350 mm	Rückfahrscheinwerfer	250 mm
Blinker hinten	350 mm	Nebelschlussleuchte	250 mm
Tagfahrlicht	250mm		

\* Bei zulässigem Gesamtgewicht / ausgenommen Geländefahrzeuge (M1G, N1G)

### Anzugsdrehmoment für Kolbenstangenverschraubung:

M8 = **25 Nm**, M10x1 = **20 Nm**, M10x1,25 = **20 Nm**, M12x1,25 = **35 Nm**, M12x1,5 = **40 Nm**, M14x1,5 = **50 Nm**,  
M16x1,5 = **50 Nm**

## Urheberrecht

Diese Einbauanleitung ist urheberrechtlich geschützt. An der Einbauanleitung gewähren wir zum Zwecke des Einbaus der bei uns erworbenen Produkte das Recht zum Herunterladen und/oder Drucken. Jede weitere Vervielfältigung der Anleitung ist unzulässig. Eine Übertragung des Rechtes auf Dritte oder eine Unterlizenzierung, sowie eine Bearbeitung der Lichtbilder sind nicht gestattet. Wir sind berechtigt, die eingeräumten Nutzungsrechte jederzeit zu kündigen. Urheberrechtsverletzungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.



## Allgemeine Montagehinweise:

1. Wir empfehlen dringend, die Fahrwerksmontage nur auf geeigneten und geprüften Hebebühnen durchzuführen.
2. **Achtung!** Falls das Fahrzeug mit Höhensensoren ausgestattet ist (Niveauregulierung, Scheinwerferhöhenverstellung) sollten die Sensoren vor dem Ausbau der Federbeine bzw. Stoßdämpfer demontiert werden, da diese sonst beschädigt werden können.
3. Die Federbeine sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu demontieren.
4. Zum Zerlegen der Original-Federbeine sind die vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Montagewerkzeuge bzw. geeignete Federspanner zu verwenden.
5. Die angelieferten Federbeine bzw. die Tieferlegungskomponenten sind, wie auf den nachfolgenden Seiten beschrieben, zu montieren.
6. Die Befestigungsmuttern der Kolbenstangen dürfen nur mit geeignetem Spezialwerkzeug angezogen werden. Es darf keinesfalls ein Schlagschrauber verwendet werden. Die Kolbenstange darf niemals mit einer Zange oder ähnlichem festgehalten werden. Eine Beschädigung der Kolbenstange ist auf jeden Fall zu vermeiden, denn schon die kleinste Oberflächenverletzung führt zum Defekt und Gewährleistungsausschluss.
7. Das Abstandsmaß an jedem Federbein so einstellen, dass es einem Mittelmaß der Werte der auf Seite 2 aufgeführten Tabelle entspricht.  
**Beispiel:** Bei einem angegebenen Abstandsmaß von 20 - 60 mm sollten 40 mm eingestellt werden.
8. Der Verstellfederteller ist durch Anziehen der vormontierten Innensechskantschraube zu sichern. Bei Federn mit separaten Höhenverstellungen (keine Federbeine) ist ein Sichern des Gewinderings gegen verdrehen nicht notwendig.  
**Achtung!** Das Anzugsdrehmoment (Innensechskantschraube) von max. **1 - 2 Nm** muss in jedem Fall eingehalten werden.
9. Die Fahrwerkskomponenten sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu montieren.
10. Alle nicht in dieser Anleitung vorgegebenen Anzugsdrehmomente sind aus den Unterlagen des Fahrzeugherstellers zu entnehmen und einzuhalten.
11. Nach kompletter Montage des Fahrwerks ist das Fahrzeug im Werkstattbereich auszurollen. Danach ist die Fahrzeughöhe zu prüfen und eine Korrektur gemäß Kundenwunsch durchzuführen.  
**Achtung!** Das Maß Radmitte - Kotflügelunterkante in der vorbenannten Tabelle ist in jedem Fall einzuhalten. Weiterhin sind auch die Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche einzuhalten, die in der auf Seite 4 aufgeführten Tabelle beschrieben sind.  
**Achtung!** Beim Einstellen ist zu berücksichtigen, dass sich das Fahrzeug im Fahrbetrieb um weitere 5 - 10 mm absenken kann.
12. Überprüfung der Freigängigkeit von Rädern und Bereifung zu den Federbeinen (Gewinderingen) sowie anderen Fahrwerks- und Karosserieteilen. Das Mindestabstandsmaß darf **5 mm** nicht unterschreiten. Es ist gegebenenfalls mittels handelsüblicher (für das Fahrzeug zugelassen) Distanzscheiben mit eigenem Gutachten oder fachgerechter Bearbeitung der Radläufe wieder herzustellen. Bei Federbeinkonstruktionen, bei denen sich Federbeine direkt neben dem Rad befinden, die aber keine Rad führende Eigenschaft haben, ist das Fahrzeug mittels 100 mm hohen Unterlegkeilen über die Diagonale (z.B. vorne rechts und hinten links) einzufedern. In dieser Position muss nun das vorgegebene Mindestabstandsmaß auch eingehalten werden. Durch diese Maßnahme kann auch die Freigängigkeit der Bereifung zur Karosserie überprüft werden.  
**Achtung:** Bei Verbundlenkerachsen ist diese Methode zur Beurteilung der Radfreigängigkeit zur Karosserie nicht ausreichend. Hier muss das Fahrzeug bis zur maximalen Achslast beladen werden und im Fahrversuch die Radfreigängigkeit überprüft werden.
13. Die Fahrwerksgeometrie ist gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers neu einzustellen. Sollten die Werte aufgrund einer erheblichen Höhenabweichung nicht einstellbar sein, so ist ein optimaler Wert in Nähe des Toleranzbereiches des Fahrzeugherstellers einzustellen.
14. Abschließend müssen noch alle mit der Fahrzeughöhe in Verbindung stehenden Komponenten (z.B. Scheinwerfer, Bremskraftregler usw.) gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers eingestellt werden.
15. Bei Fahrzeugen mit ESP bzw. DSC, EPC, etc. kann ein Eintrag im Fehlerspeicher in Verbindung mit Aufleuchten der Fehlerlampe aufgrund der neuen Fahrwerkskomponenten erfolgen. Je nach Marke und Modell kann dies ein sporadischer Fehler sein, der nach einer Probefahrt von ca. 5 km erlöschen kann. Bei einzelnen Modellen müssen zusätzlich beide Lenkendanschläge im Stand erreicht werden. Bei aktuellen Modellen ist u. U. eine Grundeinstellung der ESP-Funktion und des Lenkwinkels über den Diagnosetester des Fahrzeugherstellers notwendig.
16. Bei Fahrzeugen mit Fahrerassistenzsystemen muss im Falle einer Tieferlegung mit vergrößerten Einfederwegen, die korrekte Justierung der relevanten Sensoren (z.B. Radarsensor und Kamerasysteme) gemäß Herstellervorgaben nachgewiesen sein.

**Danger:**

Always follow the latest accident prevention regulations (not applicable for North America) for each step to prevent any serious bodily harm or injury.

1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension. If a lift is not available and jacking equipment is used, make sure that the vehicle is secured with commercial wheel blocks and jack stand to ensure safety.
2. The suspension components may only be installed by trained technical personnel using the proper tools.
3. The General Installation instructions, as well as the Technical Inspectorate documents must be read BEFORE attempting installation.
4. Never use impact wrenches or guns to install or remove shock absorber piston hardware.
5. Never disassemble or cut open shock absorbers and/or shock absorber inserts. They contain oil under pressure. Danger of explosion.
6. Before driving on public highways, carry out the work steps on page 7, items 11 through 14 after installation.
7. The suspension regulation (when available) needs to be disabled through an authorized dealer.
8. Please take care in any case that fittings (for example fittings of shock absorber housings or fittings of the lower control arm in the housing of the wheel bearing) are free of dust and oil. (see manufacturer guideline)

**General Instructions for Use:**

1. When adjusting the vehicle height, make sure that the threads are clean and free of debris. After initial cleaning, move the perch by 10 mm (0.4 Inches) downwards, and then clean the area that you desire to adjust the perch (up or down).
2. During height adjustments on separate shock and spring systems, remove the perch from the vehicle to adjust the height.
3. After adjusting the vehicle height, repeat steps 11 through 14 from page 7.
4. In the area of the piston rod and the sealing package of the new and used damper there might be oil and grease collected. This could either be caused by using a special black grease during assembling the washer or due to accumulation of streak oil. Further more oil is used during assembling the cartridge and rod guide. There is no reason of worrying about and damage, as in this area also dust and dirt used to be collected.

**Tightening torque for the piston rod nut:**

M8 = **25Nm (18 ft-lb)**, M10x1 = **20Nm (15 ft-lb)**, M10x1,25 = **20Nm (15 ft-lb)**, M12x1,25 = **35Nm (26 ft-lb)**, M12x1,5 = **40Nm (29 ft-lb)**, M14x1,5 = **50Nm (37 ft-lb)**, M16x1,5 = **50Nm (37 ft-lb)**

**Copyright**

This assembly guideline is protected by copyright law. This assembly guideline is subject to a right to download and print the guideline which we grant for the purpose of the installation of products that have been purchased from us. Further reproduction is not allowed. Any devolution or sub-licensing of this copyright to a third party as well as any manipulation of the photographs is not allowed. We are entitled to cancel the granted copyright at any time. Copyright violations will be prosecuted.

## General Mounting Specifications:

1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension.
2. **Caution:** If the vehicle is equipped with ride height sensors, they should be removed before removal of struts or dampers, otherwise damage may occur.
3. The struts should be removed as specified by manufacturer's instructions.
4. Manufacturer recommended tools for removal of the original struts, or a suitable spring compressor, must be used in order to remove most factory mounted suspension systems.
5. Mount the complete suspension system as described on the following pages.
6. Never use impact drivers to install nuts on the piston rods as permanent damage may occur. It is imperative that you do not damage the piston rod surface, through use of pliers etc, as the smallest damage will result in seal damage, and will not be covered under warranty.
7. Stay within the lowering range specified in the table on page 3.  
**Example:** With a specified range of 20 - 60 mm (0.8 - 2.3 Inches), 40 mm (1.5 Inches) is your height adjustment range.
8. Ensure that the set screw on each spring collar is tightened to prevent movement of the spring perch. On vehicles with separate shock/spring combinations, no set screw is necessary.  
**Caution:** Do not over tighten the set screw. Maximum torque is 1 - 2 Nm (0.74-1.47 ft-lb).
9. Install the suspension components in the vehicle as specified by the vehicle manufacturers in their document.
10. Except as noted, all torque values must comply with manufacturer recommended specifications.
11. After assembly and installation is complete, the vehicle should be rolled onto level ground. Once on level ground, measure the vehicle height and adjust to the customer's requirements, within the prescribed lowering range.  
**Caution:** Wheel hub center—wheel arch maximum measurement in the table of page 3 must not be exceeded! Also take into account minimum road clearances specified in the table on page 7 (only valid for Germany!).  
**Caution:** It is common for the vehicle suspensions to settle by an additional 5 - 10 mm (0.2 - 0.4 Inches)
12. Examine the clearance between the tires and the suspension over the full range of motion of the wheel. The minimum clearance between the suspension and the tire is 4 mm (0.16 Inches). If this clearance is less than 5 mm (0.2 Inches), wheel spacers may be necessary. With strut designs that are located close to the wheel, but that have no steering functions, use 100 mm (3.9 Inches) spacers on diagonally opposed wheel (e.g. front right, rear left). In this position, you must be able to achieve the minimum clearance required. You can also check the clearance between tire and body.  
**Caution:** With torsion beam trailing arm axles, this method is not sufficient. The wheel must be under full load as well as test driven to properly calculate the clearances of 5 mm (0.2 Inches) from any other components.
13. The geometry of the suspension needs to be adjusted according the regulations of the vehicle manufacturer. If a value cannot be reached due to the difference in the height, a optimal value next to the tolerance range of the vehicle manufacturer needs to be adjusted.
14. All components that are controlled by vehicle ride height (e.g. headlights, brake bias regulator etc.) must be adjusted as specified by the vehicle manufacturer instructions and procedures.
15. For vehicles with ESP, DSC or EPC your new suspension components may cause an engine fault code to appear. This is only temporary as the vehicle electronics adjust to the new components/height. On some models this will end after driving approximately 3-5 miles, or through turning the steering wheel from full left to full right. On other models, this must be reset through the factory diagnostic port by a qualified technician.
16. If Vehicles have Driver Assistant Systems and the ride high is lowered by an increase of the compression travel, it must be proofed that all relevant sensors (like Radar Sensor or Camera Systems) be adjusted according to the Manufacture Specifications

**Stilllegung Niveauregulierung /  
Dismantling level control:**

Hydraulikleitung der HA Dämpfer demontieren und den Anschluss Fahrzeugseitig mit der mitgelieferten Schraube und Dichtscheibe verschließen.

Dismantle the hydraulic line of the rear shock absorber and close the connection on the vehicle side with the supplied screw and sealing washer.



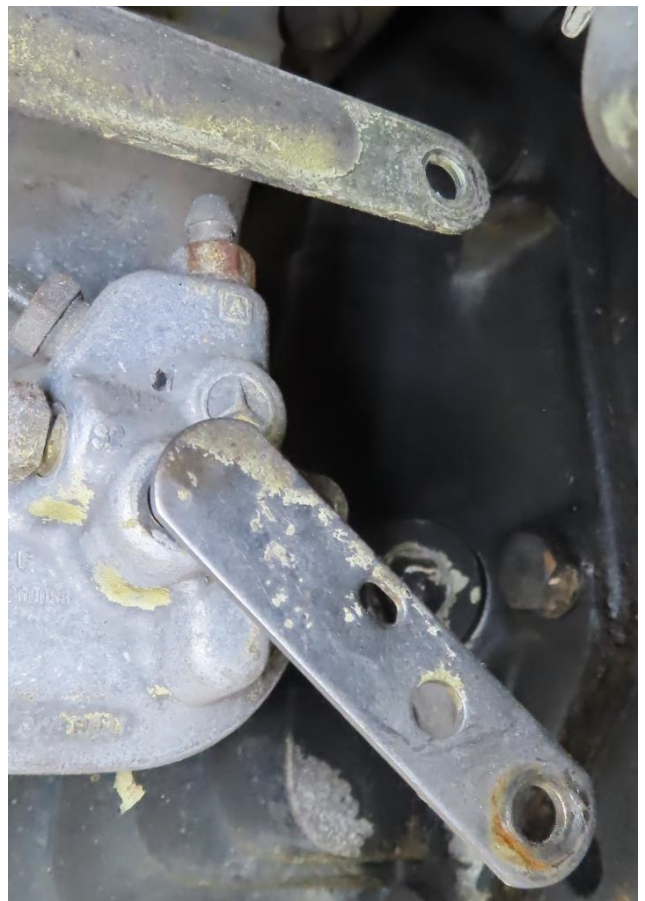
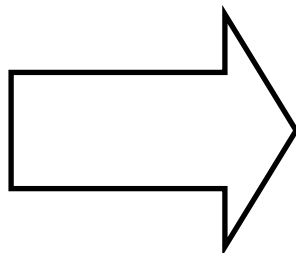
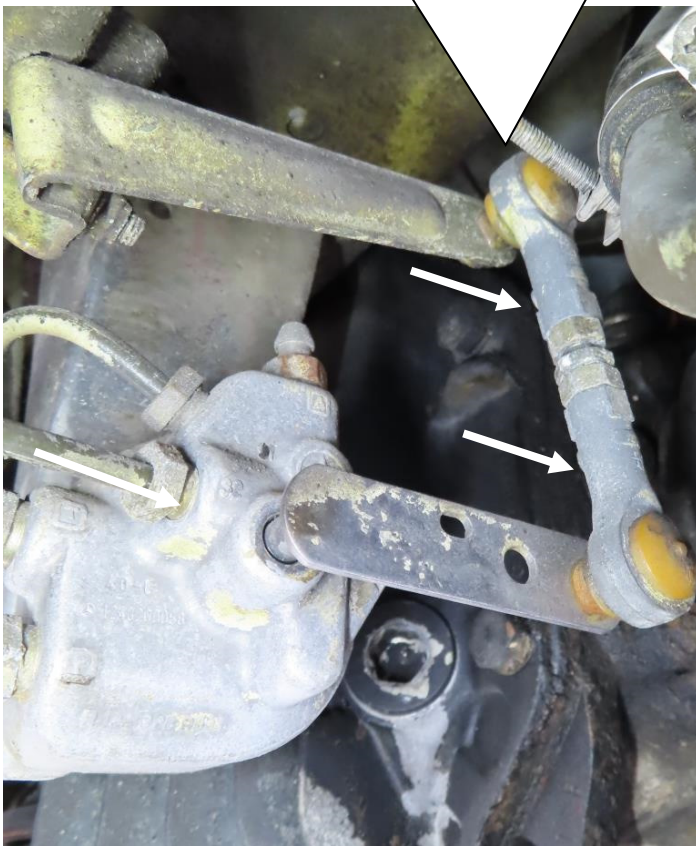
Anschluss Fahrzeugseitig mit der mitgelieferten Schraube und Dichtscheibe verschließen.

Close the connection on the vehicle side with the supplied screw and sealing washer.

**Stilllegung Niveauregulierung /  
Dismantling level control:**

Gestänge für den Niveausensor komplett demontieren.

Disassemble completely the rods for the level sensor.





**Stilllegung Niveauregulierung /  
Dismantling level control:**

Gestänge für den Niveausensor mit der mitgelieferten Schraube und Mutter fixieren. Anzugsdrehmoment **3Nm!**  
Anschließend unbedingt den Ölstand im Hydrauliksystem überprüft und ggfls. korrigieren.

Fix the rods for the level sensor with the supplied screw and nut. **Tightening torque 3Nm / 2,2 ft-lb**  
Then check the oil level in the system and correct it.



M4x30



M4 Stoppmutter / M4 Stop nut

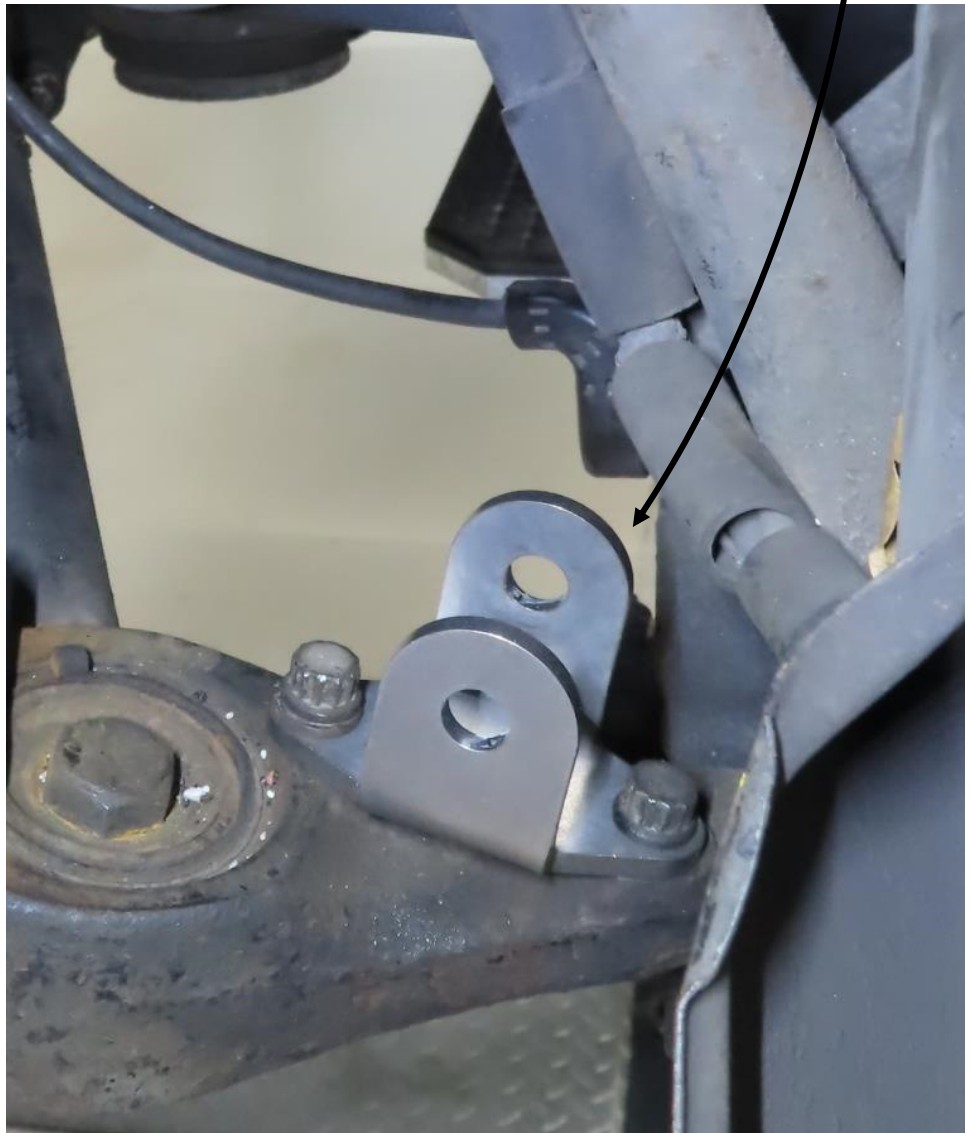
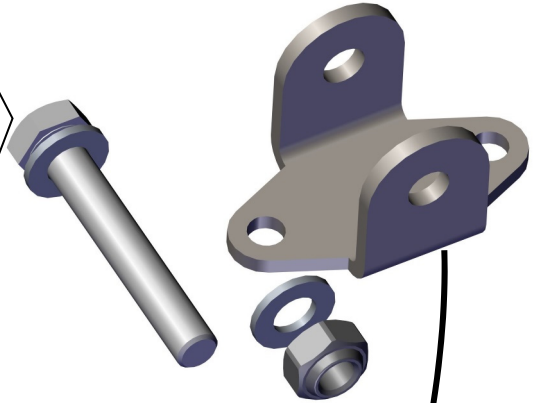
**Vorderachse/  
Front axle:**


Angelieferter VA Dämpfer

Supplied front axle damper

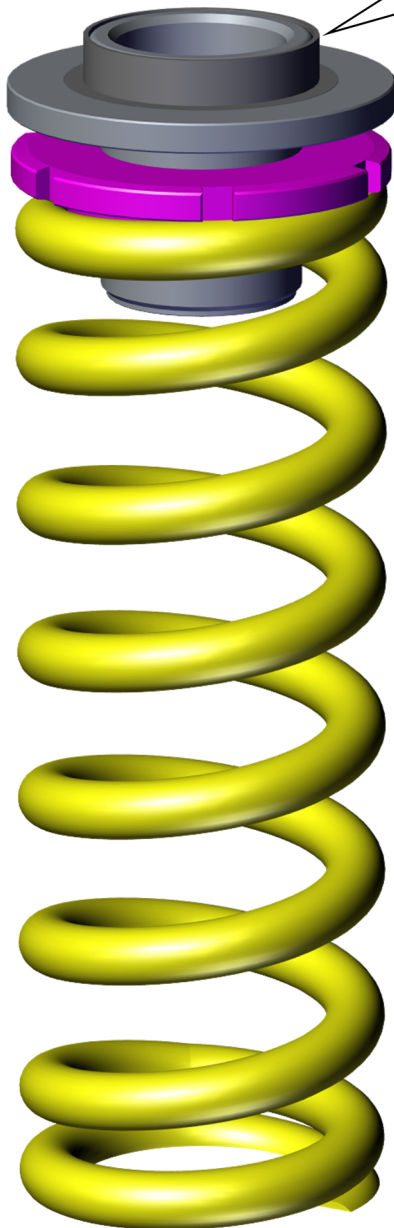
Untere Dämpferaufnahme vom angelieferten Federbein demontieren und an der Achse nach Herstellerangaben montieren. Achse zuvor gründlich reinigen. Die Anzugsdrehmomente der beiden Schrauben entnehmen Sie den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Dismantle the lower shock absorber mount from the delivered Damper and mount it on the axle according to the manufacturer's instructions. Clean the axle thoroughly first. The tightening torques of the two screws can be found in the vehicle manufacturer's documentation.



**Vorderachse/  
Front axle:**

Angelieferte Feder mit Aufnahme und Verstellung  
Delivered spring with spring perch and adjustment



Originale untere Federaufnahme demontieren und Achse bzw. die Auflagefläche gründlich reinigen. Neue Federaufnahme mit den mitgelieferten Schrauben an der Achse montieren.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben beträgt 15Nm. Schrauben mit Schraubensicherungsmittel „mittelfest“ sichern.

**Achtung:**

**Federaufnahme mit der Artikelnummer 65Axx425 ist für die linke Fahrzeugseite. Federaufnahme mit der Artikelnummer 65Axx428 ist für die rechte Fahrzeugseite.**

Nach der Montage die Schrauben zusätzlich gegen Korrosion mit Wachs versiegeln.

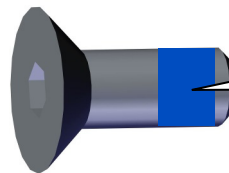
Dismantle the original bottom spring perch and clean thoroughly the axle and the contact surface of the spring perch. Mount the new spring perch with the supplied screws on the axle. The tightening torque is of the screws is 15Nm. Secure the screws with "medium strength" screw locking agent.

**Attention:**

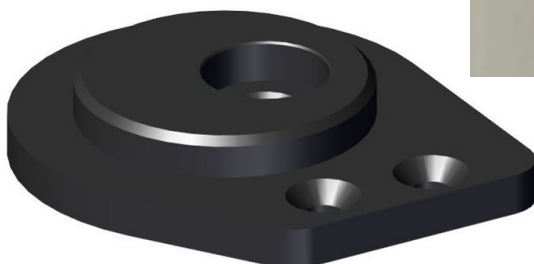
**Spring perch with item number 65Axx425 is for the left side of the vehicle.**

**Spring perch with item number 65Axx428 is for the right side of the vehicle.**

After assembly, additionally seal the screws against corrosion with wax.



Schraubensicherungsmittel „mittelfest“  
Screw locking agent "medium strength"





**Vorderachse/  
Front axle:**

Die Höhenverstellung wird oben zwischen Feder und Karosserie montiert. Die serienmäßige Federunterlage entfällt. Zum Korrigieren (verdrehen des Gewinderings) der Fahrzeughöhe ist die Verstellung aus dem Fahrzeug zu demontieren.

Achtung: Vor dem Einsetzen der Höhenverstellung müssen die Berührungsflächen gereinigt werden.

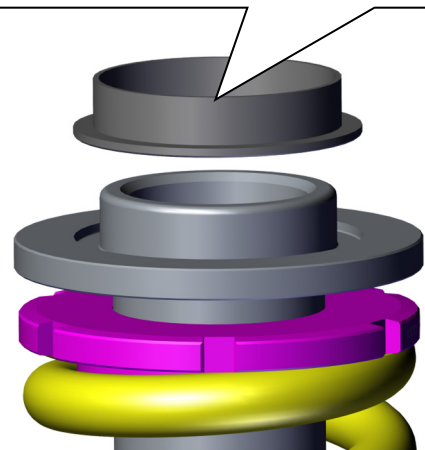
Mount the front axle adjustment between spring and chassis. The original spring support is no longer used. You have to remove the adjustment to correct (screw up the threaded ring) the car height.

Attention: Before the installation of the height adjustment perch the touching surface area have to be cleaned.



Bei einigen Fahrzeugausführungen ist die Öffnung in der Karosserie zu groß und die HA-Verstellung hat seitliches Führungsspiel. Sollte dies der Fall sein, dann muss der mitgelieferte Adapter zusätzlich aufgesteckt werden.

In some vehicle versions, the opening in the body is too large and the HA adjustment has lateral guidance play. If this is the case, the supplied adapter must also be plugged in.



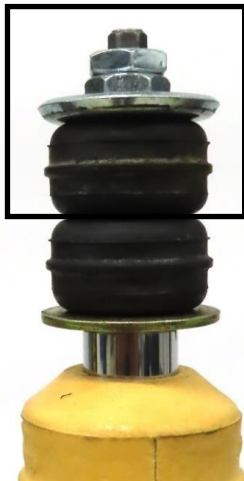
### Vorderachse/ Front axle:

Muttern, obere Scheibe und oberes Gummi-Element vom angelieferten Dämpfer demontieren. Anschließend den Dämpfer von unten durch die Karosserie stecken.

Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 20 Nm. Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbeinbefestigung, entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Remove nuts, top disc and top rubber element from the supplied. Then insert the damper through the body from below.

Tightening torque for the piston rod nut is 20 Nm (15 ft-lb). The strut unit has to be installed according to manufacturers instructions settings regarding tightening torque and fixing specifications.



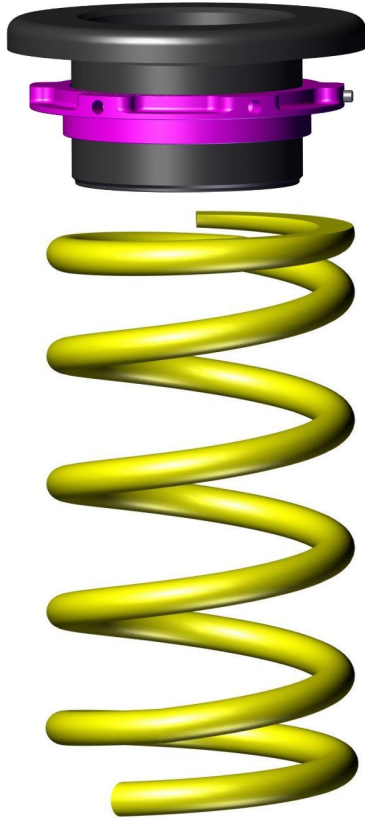
Untere Dämpferbefestigung erst anziehen, wenn das Fahrzeug in Standhöhe auf den Rädern steht. Das Anzugsdrehmoment der Verschraubung beträgt 50Nm.

Only tighten the lower damper fastener when the vehicle is at ride height and on its wheels. The tightening torque of the screw connection is 50Nm.

**Hinterachse/  
Rear axle:**

Angelieferte Feder und Verstellung

Delivered spring and adjustment



Die HA-Verstellung wird oben zwischen Feder und Karosserie montiert. Die serienmäßige Federunterlage entfällt. Zum Korrigieren (verdrehen des Gewinderings) der Fahrzeughöhe ist die HA-Verstellung aus dem Fahrzeug zu demontieren.

Achtung: Vor dem Einsetzen der Höhenverstellung müssen die Berührungsflächen gereinigt werden.

Nach endgültiger Höheneinstellung die Madenschraube mit 1-2Nm festziehen.

Mount the rear axle adjustment between spring and chassis. The original spring support is no longer used. You have to remove the rear axle adjustment to correct (screw up the threaded ring) the car height.

Attention: Before the installation of the height adjustment perch the touching surface have to be cleaned. After the final height adjustment, tighten the grub screw with 1-2 Nm.





Hinterachse/  
Rear axle:

Angelieferter HA Dämpfer  
Supplied rear axle damper



Bei Fahrzeugen ohne serienmäßiger Niveauregulierung müssen folgende OE Teile bestellt werden:

Gummelement unten: A1153261668

Gummelement oben: A1143260068

Teller unten: A1163260067

Scheibe oben: A2023260076

Wir empfehlen diese Teile auch bei Fahrzeugen mit Niveauregulierung zu erneuern.

For vehicles without standard level control, the following OE parts must be ordered:

Lower rubber element: A1153261668

Upper rubber element: A1143260068

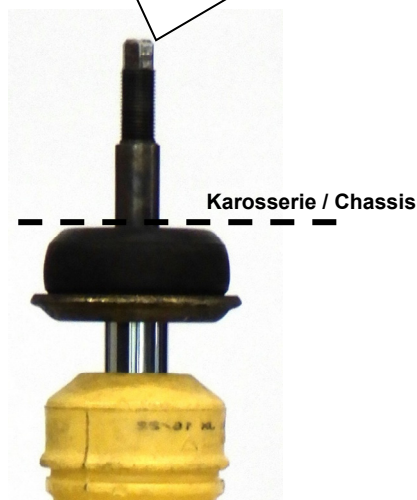
Lower plate: A1163260067

Upper disc: A2023260076

We recommend replacing these parts even on vehicles with level control.

Originale Stützscheibe, Hülse und Gummi auf den Dämpfer aufstecken. Anschließend den Dämpfer von unten durch die Karosserie stecken und die restlichen Bauteile montieren. Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 20 Nm. Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbefestigung, entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Put the original support disc, sleeve and rubber on the damper. Then push the damper through the body from below and assemble the remaining parts. Tightening torque for the piston rod nut is 20 Nm (15 ft-lb). The strut unit has to be installed according to manufacturers instructions settings regarding tightening torque and fixing specifications.



**Hinterachse/  
Rear axle:**

Das Anzugsdrehmoment der unteren Dämpferbefestigung entnehmen Sie bitte aus den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

For the tightening torque of the lower damper mounting, please refer to the vehicle manufacturer's documents..



Der Dämpfer muss in der gleichen Position / Richtung wie in der Serie montiert werden. Dabei ist darauf zu achten, dass in Standhöhe der Winkel des unteren Gummimetallelements mit der Achse übereinstimmt.

The damper must be installed in the same position / direction as in the series. It is important to ensure that the lower rubber metal element matches in prior height of the angle with the axle.

